

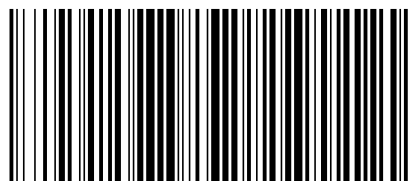
图3 组合试样剥离曲线

- 8.2 对于不完全剥离和分层剥离,记录每个组合试样剥离状态类型,并在试验报告中注明。
- 8.3 对于焊接面剥离,需重新制备组合试样进行试验,按 8.1 计算样品每个方向的剥离强力。
- 8.4 完全剥离、不完全剥离、正常剥离和焊接面剥离都存在时,当有 3 个或以上组合试样为完全剥离,宜补充规定数量的组合试样进行试验后,按 8.1 计算样品每个方向的剥离强力;当完全剥离的组合试样低于 3 个时,则记录每个组合试样剥离状态类型。

9 试验报告

试验报告应包括以下内容:

- 本标准的编号。
- 试样的描述。
- 试验用标准大气。
- 试验条件(如试验拉伸速度、隔距)。
- 组合试样制备方法(如焊接方法、组合试样尺寸)。
- 组合试样剥离状态类型(如完全剥离、不完全剥离、分层剥离等)。
- 试样数量、试验结果。如需要,给出组合试样的剥离曲线。
- 试验结果的计算方法。
- 任何偏离本标准的细节和试验中的异常现象。



FZ/T 60039-2013

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-26252

定价: 14.00 元

膜结构用涂层织物 剥离强力试验方法

Coated fabrics for membrane structures—Test method for
coating peeling strength

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

7 试验程序

- 7.1 调整拉伸试验仪,使其拉伸速度为 100 mm/min。
- 7.2 调整夹持器的隔距至 50 mm,并使两夹持器的夹持面处于剥离强力轴线的同一平面上,以保证剥离时试样不发生扭曲现象。
- 7.3 将组合试样待剥开自由端分别夹持在夹持器中,牵引夹持器夹持剥离试样,静止夹持器夹持被剥离试样,如图 2 所示。
- 7.4 启动拉伸试验仪进行剥离试验,将组合试样持续剥离至分开,并记录剥离过程中的剥离曲线。

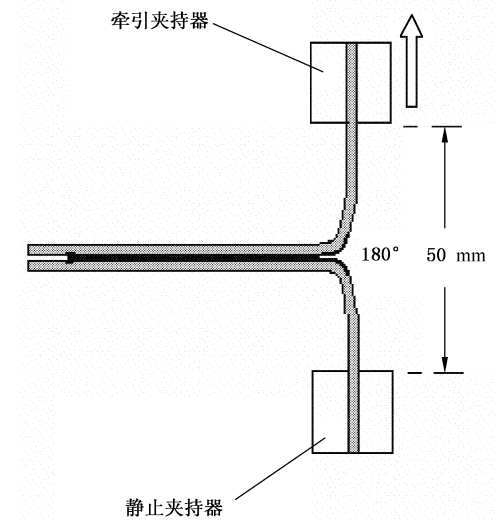


图 2 组合试样剥离示意图

8 试验结果的计算和表示

- 8.1 对于完全剥离,记录每个组合试样剥离曲线上位移 20 mm 以后区域内的中值(见图 3),计算样品经、纬向各 5 个组合试样中值的平均值,作为每个方向的剥离强力,结果保留至小数点后一位,单位为牛顿(N)。

中华人民共和国纺织
行业标准
膜结构用涂层织物 剥离强力试验方法

FZ/T 60039—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2013 年 12 月第一版 2013 年 12 月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26252 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

误差不超过±1%，指示或记录夹钳间距的误差不超过±1 mm。恒定伸长速率精度为±10%，如果以数据采集电路和软件获得力和伸长数值，则数据采集的频率不小于8次/s。

5.2 夹持器

夹持器应满足以下条件：

- 夹钳的中心点应处于拉力轴线上，夹持线应与拉力方向垂直；
- 夹钳宽度应足够夹持整个试样的宽度，且在试验过程中应保证试样不滑移或破损。

6 试样制备

6.1 在样品的经、纬向分别裁取宽为60 mm、长不小于200 mm的矩形试样各至少10块，试样距布边至少150 mm。裁剪时要确保试样长度方向两侧边与纱线平行，且同一方向的试样不能裁取相同的经纱或纬纱。

6.2 在同一方向选择两块试样，距试样头端大于10 mm处将其测试面沿长度方向按以下方式进行对面焊接，焊接长度为100 mm，焊接方式不能影响膜材的剥离强力：

- a) 对于表面涂层能焊接的膜材，可直接进行焊接，如PVC涂层。
- b) 对于表面涂层不能焊接的膜材，可先对膜材表面打磨后再进行焊接，如PVDF涂层；或在两块膜材表面放置氟化乙丙烯(FEP)薄膜条，如PTFE涂层。

注：在对膜材进行焊接时，要保证膜材表面清洁。

6.3 取中间部位将其修剪至宽度为(50±0.5) mm，裁剪时要尽量保证试样长度方向两侧边与纱线平行。

6.4 在试样未焊接部分沿焊接线处，可借助金属刀片仔细地割穿涂层至基布呈完全剥离面(注意不要伤及基布)，并沿长度方向预先剥离10 mm，以防止焊接处涂层积聚而产生应力集中而影响剥离。

6.5 制备经、纬向各5个组合试样，组合试样制备步骤如图1所示。

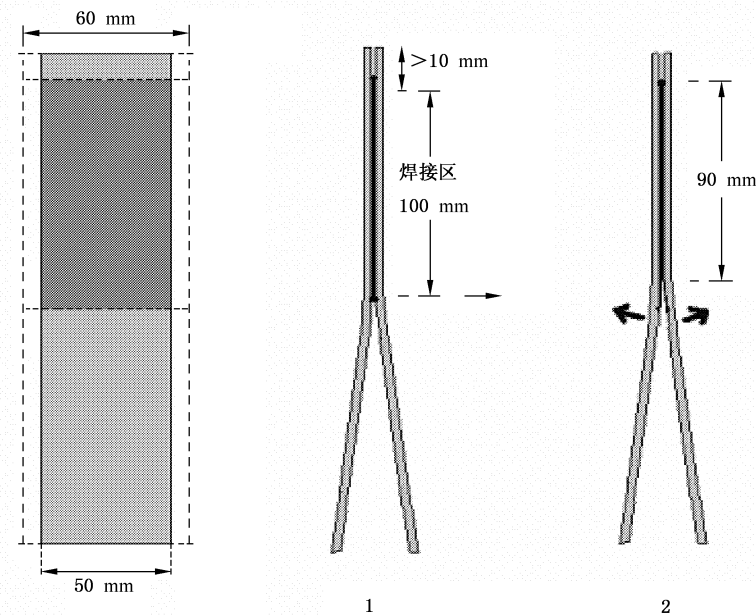


图1 组合试样制备步骤

6.6 按GB/T 6529规定的标准大气调湿和试验。

注：如果能从结构和高聚物类型均相同的产品得到证明，试验结果不受温度和相对湿度的影响，可不在标准大气下进行调湿和试验。该信息需在报告中说明。

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：章辉、徐路、王欢、张传雄。